

EDITORIAL

A *Revista de Extensão Nexus*, em sua 17ª edição, reafirma seu compromisso com a socialização de experiências que conectam ensino, pesquisa e extensão, fortalecendo o papel das instituições de ensino como agentes ativos na transformação social. Os trabalhos reunidos nesta edição evidenciam a pluralidade de ações extensionistas desenvolvidas em diferentes territórios, contextos educacionais e realidades socioculturais, destacando a extensão universitária como espaço de diálogo, inovação e construção coletiva de saberes.

Os artigos apresentados abordam temáticas relevantes e atuais, que perpassam áreas como saúde, educação, tecnologia, meio ambiente, segurança alimentar, empreendedorismo, valorização cultural e desenvolvimento local. Iniciativas como a implementação do PET-Saúde em municípios do interior amazônico, ações voltadas à robótica educacional, à alfabetização tecnológica, à formação inicial e continuada, além de projetos voltados à educação ambiental, à horticultura, aos resíduos sólidos e ao aproveitamento integral de alimentos, demonstram o potencial da extensão de promover impactos concretos na vida das comunidades atendidas.

Destaca-se, ainda, o protagonismo de ações que valorizam saberes locais, a cultura indígena, o cooperativismo, o empreendedorismo e a inclusão social, reafirmando a extensão como instrumento de emancipação, de fortalecimento comunitário e de desenvolvimento sustentável. Relatos de experiências vinculadas à curricularização da extensão e a eventos acadêmicos reforçam o papel pedagógico dessas práticas na formação crítica, cidadã e comprometida dos estudantes.

A diversidade institucional dos trabalhos, oriundos de diferentes campi, universidades e regiões do país, amplia o alcance desta edição e contribui para o intercâmbio de experiências e metodologias extensionistas. Estudos de caráter analítico, como o mapeamento de tendências da extensão universitária, dialogam com relatos práticos, consolidando a *Nexus* como um espaço de reflexão científica e de compartilhamento de práticas exitosas.

Assim, a 17ª edição da *Revista de Extensão Nexus* convida o leitor a percorrer caminhos que revelam a extensão universitária em sua essência: próxima da comunidade, sensível às demandas sociais e comprometida com a construção de uma sociedade mais justa, sustentável e inclusiva. Que os trabalhos aqui apresentados inspirem novas ações, parcerias e olhares sobre o papel transformador da educação.

Desejamos a todos uma excelente leitura.

Maria Francisca Morais de Lima
Pró-Reitora de Extensão do IFAM
Editora Executiva da Revista NEXUS